



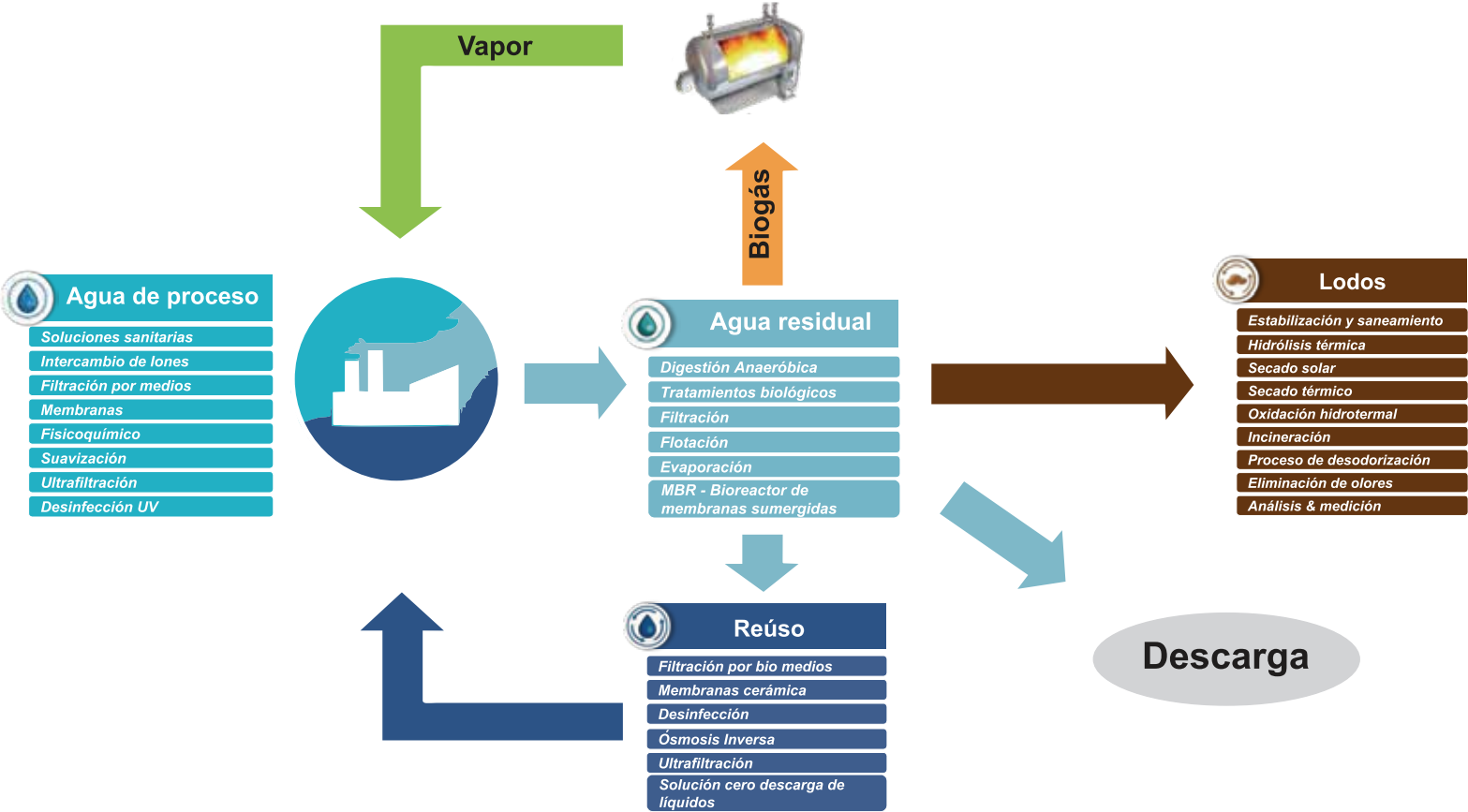
Soluciones de agua para la industria de Alimentos y Bebidas

WATER TECHNOLOGIES

Veolia Water Technologies LATAM como especialista en el tratamiento del agua para la Industria de Alimentos y Bebidas, entiende las principales preocupaciones del sector en lo relacionado a la gestión del ciclo del agua.



Gracias a nuestra dilatada experiencia de más de 35 años y referencias en el sector de Alimentos y Bebidas en LATAM, ofrecemos el más amplio abanico de soluciones tecnológicas innovadoras y servicios asociados, que cubren todo el ciclo del agua.



Veolia Water Technologies LATAM es actualmente reconocida como el primer creador de soluciones tecnológicas para el tratamiento de agua para las industrias del mercado de Alimentos y Bebidas. Dispone de la más amplia y avanzada gama de tecnologías en el mercado, que permiten dar respuesta a las necesidades de tratamiento de agua de proceso y servicio industrial, depuración de aguas residuales, regeneración, reutilización y reducción de consumo de aguas.

Portafolio Tecnológico



Biothane Tecnologías Anaeróbicas

- Costo operativo más barato que los tratamientos aeróbicos
- Soluciones para optimizar la producción de calor o energía
- Reducir el impacto ambiental



AnoxKaldnes™ MBBR

- Proceso biológico con bacterias unidas
- Tecnología robusta perfectamente adaptada para alta concentración de DQO
- Puede ser implantada en instalaciones existentes para aumentar capacidades de producción



Diseño sanitario

- Minimizar riesgos microbianos (microbiológicos)
- Prevención de impurezas externas
- Limpieza y desinfección fiable
- Monitoreo continuo



NEOSEP™ MBR

- Reactor biológico con membranas sumergidas
- Eliminación de partículas y sólidos suspendidos
- Alta tasa de eliminación microbiológica



Actiflo Clarificador

- Proceso de decantación lastrada por microarena
- Tecnología de clarificación compacta y de alta velocidad para el tratamiento del agua



RO de alta recuperación

- Recuperación desde un 75% - 98% fijado en el panel de control y flujo tangencial independiente
- Ensuciamiento/incrustación limitado por la distribución del flujo normalizado y flujo tangencial elevado y controlado por la bomba de recirculación



Hydrotech Discfilters

- Filtros MicroScreen flexibles e innovadoras
- Tratamiento de efluentes produciendo agua de alta calidad para el reúso
- Especialmente diseñada para el pulimiento de efluentes con una huella muy pequeña



Evaled™ Evaporadores

- Hasta **cero** descarga estandarizados con capacidad de hasta 250t/día
- Adaptado a las aguas residuales contaminadas
- Cero rechazo fácil de lograr
- Completamente automática, fácil de administrar
- Sistemas de bajo consumo de energía (baja huella de CO2)



Agua de la evaporación de la leche

- Evita la contaminación microbiológica en las membranas
- Alarga tiempo de vida de las membranas
- Mejor calidad y disponibilidad de agua
- Menor frecuencia de los CIP

Contamos también con una amplia oferta de **equipos estándar**, así como consumibles para reducir la inversión y facilitar la implementación.

Añada valor a su industria

Liberar recursos / asegurar la operatividad de las instalaciones

Nuestros contratos de asistencia técnica, mantenimiento y operación, son una potente herramienta de gestión que permite a nuestros clientes liberar recursos propios para destinarlos a su actividad principal, garantizando la operatividad de las instalaciones de tratamiento de agua de proceso, servicio o aguas residuales, teniendo en todo momento control presupuestario.

Todos nuestros contratos son flexibles ya que se pueden diseñar de acuerdo a las necesidades de nuestros clientes, tanto por periodicidad de las visitas, como por alcance del servicio.

Ofrecemos servicio tanto a las plantas suministradas por nosotros, como a instalaciones realizadas por otras empresas. Nuestros servicios están siempre soportados por ingenieros y técnicos altamente capacitados y con amplia experiencia.



HYDREX™

Contamos con una amplia gama de productos químicos **HYDREX™** para el acondicionamiento del agua, que responde a las necesidades específicas de nuestros clientes en el mercado de Alimentos y Bebidas.

Se conforma por nueve líneas de productos que en total suman más de 400 formulaciones químicas que permiten optimizar todas las fases de los tratamientos.

Soluciones con Unidades Móviles

Mobile Water Services, es una plataforma de plantas móviles de tratamiento de agua que permite a las industrias hacer frente a situaciones tales como averías o mantenimientos programados en las instalaciones de agua, incrementos temporales de producción, puesta en marcha de nuevas líneas de tratamiento, pruebas en planta (pilotos), etc.

Ofrecemos diferentes modalidades de contrato adecuadas a cada situación, ya sean actuaciones de emergencia, planificadas o alquileres a largo plazo.





Fábrica de Chocolates en México

Ósmosis Inversa con una alta tasa de recuperación permitió 81,000m³

Enfoque de Veolia Water Technologies LATAM

- VWT México integra Desalitech CCD en ofrecer esta tecnología al cliente que lleva a incrementar la recuperación y la disponibilidad de agua
- Servicio local completo y asistencia técnica en México

Beneficios para el cliente

- 11m³ de agua ahorrada para la producción cada hora
- Rendimiento de la OI de 40% a 92%
- 81,000m³ de agua ahorrada por año



Planta de concentrado de refrescos en Uruguay

Soluciones innovadoras de tratamiento de aguas residuales permite reducir el nivel de fósforo en un 99% y mejorar la reputación de la marca

Enfoque de Veolia Water Technologies LATAM

Implementó una solución innovadora distintiva de 3 pasos patentada:

- Tratamiento Anaeróbico / Aeróbico
- Tratamiento fisicoquímico
- Coagulación / filtración

Beneficios para el cliente

Resultados obtenidos del nivel de fósforo de 2 ppm altamente compatible con los requisitos.

Nestlé en Lagos de Moreno

Primera fábrica láctea CERO AGUA en el Mundo, utilizando Tecnología de Veolia

Enfoque de Veolia Water Technologies LATAM

- Tratar efluentes de la planta de tratamiento de aguas residuales
- MBR y OI para reutilizarla como agua de enfriamiento y otros usos industriales

Beneficios para el cliente

El ahorro de los recursos hídricos son equivalentes a :

- CEROAGUA Láctea deja de utilizar 1.6 millones de litros diarios.
- Volumen necesario por día para llenar una piscina de tamaño olímpico
- Consumo promedio diario de 6.400 personas en México



Cervecería en Colombia

Solución compacta para cumplir con las nuevas normas ambientales.

Enfoque de Veolia Water Technologies LATAM

Implementó la instalación de un MBBR para el pulido biológico del efluente para reducir la carga, seguido de un DAF para la separación de lodos y pulido por un DiscFilter.

Beneficios para el cliente

Agua descargada que cumple con la legislación local



Oficinas principales:

- **México:**
Tlalnepantla, Edo. de México
Tel: +52 55 53666300
- **Colombia:**
Bogotá
Tel: +57 1 703070994
- **Venezuela:**
Caracas
Tel: +58 212 9525016
- **Brasil:**
São Paulo
Tel: +55 11 3888 8800
- **Chile:**
Santiago de Chile
Tel: +56 2 28899900
- **Argentina:**
Buenos Aires
Tel: + 54 11 52986200

Veolia Water Technologies LATAM cuenta con presencia y distribución en toda Latinoamérica, asegurando que nuestros clientes industriales y municipales reciban el servicio local, adaptado a su mercado y cultura.

Cualquier información no dude en contactarnos:
fb.latam@veolia.com

www.veoliawatertech.com/latam